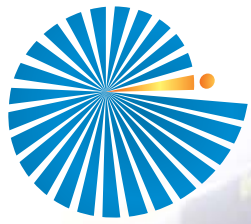


**CORPORACIÓN  
UNIVERSITARIA**



**CENDA**

# II Juegos Deportivos Intersemestrales CENDA 2018

**Futbol 8**  
**Futbol Sala Mixto**  
**Baloncesto Mixto**  
**Voleibol Mixto**  
**Dominó**  
**Ajedrez**  
**Tenis de Mesa**  
**Tenis de Campo**

**Bienestar Universitario invita a Estudiantes, Docentes, Administrativos  
y Egresados a participar en los II Juegos Deportivos Intersemestrales  
CENDA 2018**

***¡Inscríbete y Participa!***

***Del 10 al 22 de Septiembre de 2018***

**Más Información: BIENESTAR UNIVERSITARIO  
David Ricardo Alonso Carrero (Pasante) Tel: 311 2079026  
¡Pide ya tu formulario!**