

CORPORACIÓN
UNIVERSITARIA



CENDA

3

**Juegos Deportivos
Intersemestrales
CENDA 2019**

Fútbol 8
Fútbol Sala Mixto
Baloncesto Mixto
Voleibol Mixto
Tenis de Mesa
Tenis de Campo
Ajedrez
Maratón de Rumba Aeróbica

**Bienestar
Universitario**

**Invita a Estudiantes, Docentes, Administrativos y Egresados a participar
en los 3 Juegos Deportivos Intersemestrales CENDA 2019**

Inscripciones: del 22 al 27 de Abril de 2019
¡Pide ya tu formulario!

Tel: 2453216 - Ext: 111 (Sede Principal) / Tel: 3107779 - Ext: 16 (Sede Educación Física) / Tel: 3400679 - Ext: 104 (Sede Cra 16 # 42-47)

bienestaruniversitario@cenda.edu.co